DECRETO No.

**­­­­­­­­­­­­LXVII/ITCYC/0205/2022 II P.O.**

LA SEXAGÉSIMA SÉPTIMA LEGISLATURA DEL HONORABLE CONGRESO DEL ESTADO DE CHIHUAHUA, REUNIDA EN SU SEGUNDO PERÍODO ORDINARIO DE SESIONES, DENTRO DEL PRIMER AÑO DE EJERCICIO CONSTITUCIONAL,

D E C R E T A

**ARTÍCULO ÚNICO.-** La Sexagésima Séptima Legislatura Constitucional del H. Congreso del Estado de Chihuahua crea la Comisión Especial de Análisis de los Planes Estatales de Desarrollo y de Seguridad Pública, la cual queda conformada de la siguiente manera:

**Presidente:** Dip.  [Carlos Alfredo Olson San Vicente](javascript:%20irDetalle(1253))

**Secretaria:** Dip. [Adriana Terrazas Porras](javascript:%20irDetalle(1268))

**Vocal:** Dip. Yesenia Guadalupe Reyes Calzadías

**Vocal:** Dip. José Alfredo Chávez Madrid

**Vocal:** Dip. Ismael Pérez Pavía

**Vocal:** Dip. Edin Cuauhtémoc Estrada Sotelo

**Vocal:** Dip. Edgar José Piñón Domínguez

**Vocal:** Dip. Ilse América García Soto

**Vocal:** Dip. Amelia Deyanira Ozaeta Díaz

**T R A N S I T O R I O S**

**ARTÍCULO PRIMERO.-** El presente Decreto entrará en vigor el día de su aprobación.

**ARTÍCULO SEGUNDO.-** Publíquese en el Periódico Oficial del Estado.

**D A D O** en el Salón de Sesiones del Poder Legislativo, en la ciudad de Chihuahua, Chih., a los tres días del mes de marzo del año dos mil veintidós.

### PRESIDENTA

**DIP. GEORGINA ALEJANDRA BUJANDA RÍOS**

|  |  |
| --- | --- |
| **SECRETARIO**  **DIP. ÓSCAR DANIEL AVITIA ARELLANES** | **EN FUNCIONES DE**  **SECRETARIO**  **DIP. ROBERTO MARCELINO CARREÓN HUITRÓN** |