



H. CONGRESO DEL ESTADO  
DE CHIHUAHUA

"2020, Por un Nuevo Federalismo Fiscal, Justo y Equitativo"

"2020, Año de la Sanidad Vegetal"

Chihuahua, Chih., a 12 de junio de 2020.

**A QUIEN CORRESPONDA:**

Con el propósito de atender el requerimiento de información referente al informe sobre Programas y Proyectos de Inversión correspondiente al primer trimestre (enero-marzo) del presente año, el H. Congreso del Estado de Chihuahua manifiesta que no existe dicho estado financiero.

Sin otro particular, agradezco de antemano las atenciones prestadas a nuestro comunicado.

**ATENTAMENTE**

**MANUEL SOLEDAD VILLANUEVA**  
DIRECTOR DE FINANZAS Y CONTABILIDAD

rcp